

**ООО "Приматек"**

188304, Ленинградская область, МО Гатчинский, г. Гатчина,  
ул. Железнодорожная, д.45Б, помещ. 3.3.5.1  
Тел/факс: (812) 457 04 01  
E-mail: industrial@primatek.ru.  
www.primatek.ru

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

# Грунт эпоксидный двухкомпонентный PRIMAFLOOR PR 13 LT

Код продукта: IS-0210-XXXX-X  
Актуализировано: 07.10.2025

**Двухкомпонентный эпоксидный грунт для грунтования и шпатлевания бетонных оснований. Применяется перед нанесением полимерных покрытий в промышленных и коммерческих помещениях. Грунт обладает низкой вязкостью, хорошей проникающей способностью и высокой адгезией, быстро набирает прочность.**

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется как грунтовочный состав с высокими адгезионными свойствами при устройстве тонкослойных, монолитных и высоконаполненных эпоксидных, полиуретановых композиций на бетонных и железобетонных поверхностях в производственных (пищевая, фармацевтическая промышленность), складских, торговых, спортивных, жилых и общественных помещениях, в гаражах, паркингах, детских и медицинских учреждениях, школах, в «чистых помещениях», на объектах энергетики и транспорта. А также в качестве шпатлевочного состава для бетонного пола, для ремонта трещин в бетонном основании.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	: бесцветная жидкость с желтым оттенком.
Жизнеспособность после смешивания компонентов А и Б, не менее, мин.	: 30.
Плотность при 20±1°C, смеси компонентов А и Б, г/см <sup>3</sup>	: 1,08±0,05.
Адгезия по бетону, МПа	: 4.
Средний расход (в зависимости от пористости бетонного основания), кг/м <sup>2</sup>	: 0,15-0,50.

#### Время отверждения:

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	36 часов	24 часов	12 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время отверждения

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

#### Требования к бетонному основанию:

Бетонное основание должно быть прочным (прочность при сжатии - 20 МПа, прочность на отрыв - 1,5 МПа, относительная влажность основания ≤4%), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция», СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием. После обработки пыль тщательно удалить промышленным пылесосом.

**Требования к условиям применения:**

Способы нанесения	:	велюровый валик, металлический шпатель.
Соотношение смешивания	:	компонент А: Компонент Б = 2,17:1 (по массе).
Средний расход, кг/м <sup>2</sup>	:	0,15-0,5
Приготовление рабочей смеси	:	компонент А перемешать до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин.). Затем при перемешивании добавить компонент В в соотношении, указанном выше и перемешать рабочую смесь не менее 4 минут. Особое внимание уделить тщательности перемешивания у дна и стенок смесительной ёмкости. Для предотвращения образования непромесов рекомендуется перелить смесь в чистую емкость и еще раз тщательно перемешать. Категорически не рекомендуется оставлять приготовленную смесь компонентов грунта непосредственно в смесительной емкости более 10 минут. Приготовленную смесь следует немедленно разлить по поверхности бетонного основания, которое подлежит грунтованию, в виде полос или луж. Равномерно, без пропусков распределить по поверхности основания с помощью велюрового валика с коротким ворсом, металлического шпателя. Если на каком-либо участке основания грунтовка полностью впиталась, этот участок следует грунтовать еще раз до полного насыщения. После грунтования основание должно иметь однородный глянец всей площади. Для повышения адгезии свеженанесенный слой грунтовки рекомендуется присыпать прокаленным кварцевым песком (фракции 0,1-0,3 мм), из расчёта 0,1-0,2 кг на м <sup>2</sup> . Для приготовления шпатлевочной (или ремонтной) массы после смешения компонентов грунта добавить дополнительное количество кварцевого песка фракции 0,1-0,3мм для получения состава необходимой консистенции. Рекомендуемое соотношение грунт: песок для получения шпатлёвочной массы 1:4 по массе.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	30 минут.
Система нанесения покрытия	:	согласно предлагаемым схемам.
Температура поверхности температура окружающей среды при нанесении	:	минимум на 3°C превышающая точку росы. от +10 °C до +25°C.
Максимальная относительная влажность воздуха не более	:	80%.
Максимальное содержание влаги в основании не более	:	4%.

**Внимание!!!**

Перед началом работ по нанесению покрытия необходимо обеспечить отсутствие сквозняков, закрыв окна и двери.

**4. БЕЗОПАСНОСТЬ:**

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания грунта на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашиваемой поверхности.

**5. ЭКОЛОГИЯ:**

В жидкой фазе грунт загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

#### 6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°C до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 6 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°C до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения композиция может быть проверена на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

#### 7. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации KG.11.01.09.008.E.000748.02.22 от 25.02.2022 г.  
Паспорт безопасности РПБ № 05045898.20.96288 до 24.04. 2028г.

#### 8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

: 188304, Ленинградская область, МО Гатчинский, г.  
Гатчина, ул. Железнодорожная, д.45Б  
тел: (812) 457 04 01  
E-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru); [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)